

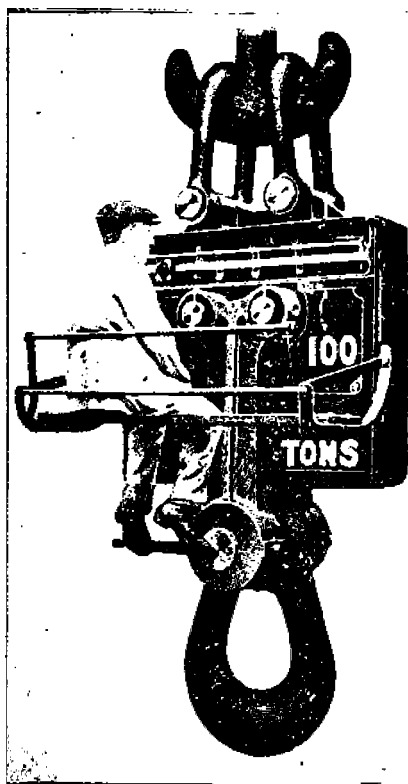
## Miten jättiläiskanuunia valmistetaan

Nykyisessä sodassa suunnaton tuhoa tuottavien jättiläiskanuunien raaka-aineena on harkkorauta, jota saadaan suurista, rautamalmin pelkistävästä sulattamoista, valuraudaksi puhdistettuna. Ennenkuin valuraudasta ryhdytään tykkiä valmistamaan, on rauta ensiksi muutettava teräkseksi. Tämä tapahtuu suurella huolellisuudella erikoisissa sulatusuuneissa. Sulana lasketaan se muotteihin, joista



Jättiläiskanuunan synty.

Kun uuni tyhjennetään, valuu sulaterra suurin harkkomuotteihin.

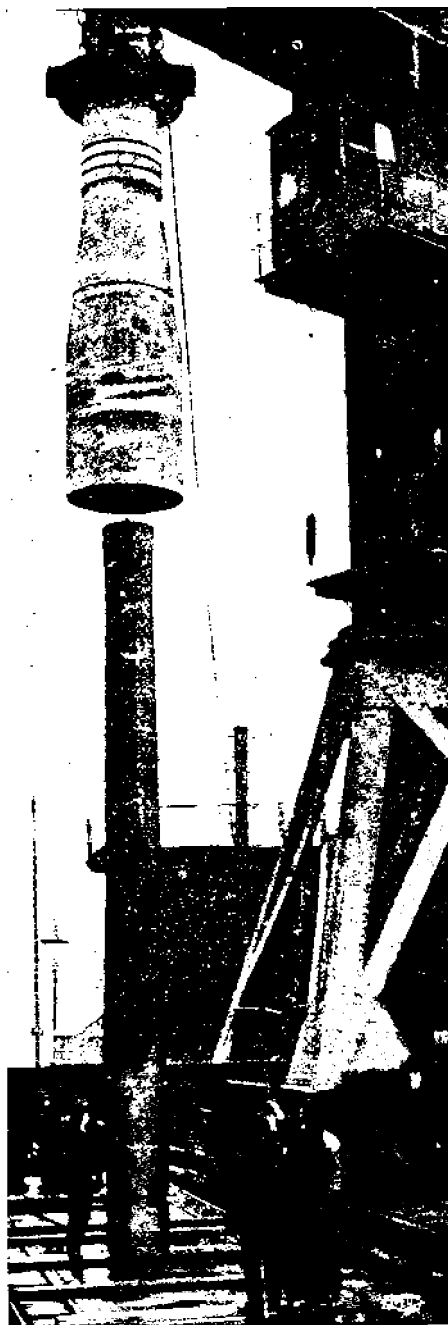


Kannuvaaka.

Tällä vehkeellä punnitaan kanuunia sekä samalla sitä käytetään nostoraanana.

jäähtyneenä otetaan pois kiinteäksi harkoksi muuttuneena.

Nyt alkaa varsinainen tykin muokkaus. Teräsharkot asetetaan voimakkaan hydraulisen puristuksen alaisiksi. Kun piippu on puristimessa saanut päämuotonsa, niin se viedään sorvikoneeseen, jossa suoritetaan valmisteleva sorva-



“Jakun” paikalleen laskeminen.

us. Tämän jälkeen viedään piip-  
pu sorvattavaksi puhtaaksi, jol-  
loin se viimeistellään oikean ko-  
konsa ja muotonsa mukaiseksi.

Tykki on koottu monesta put-  
kesta, jotka solutetaan päälle-  
kään ja nimitetään kirjaimilla.  
Sisin putki, joka saa vastaanot-  
taa ruudin ensi helteen, on A-  
putki, sen päälle pujotetaan B-  
putki j. n. e. Päällimmäistä put-  
kea sanotaan jakuksi.

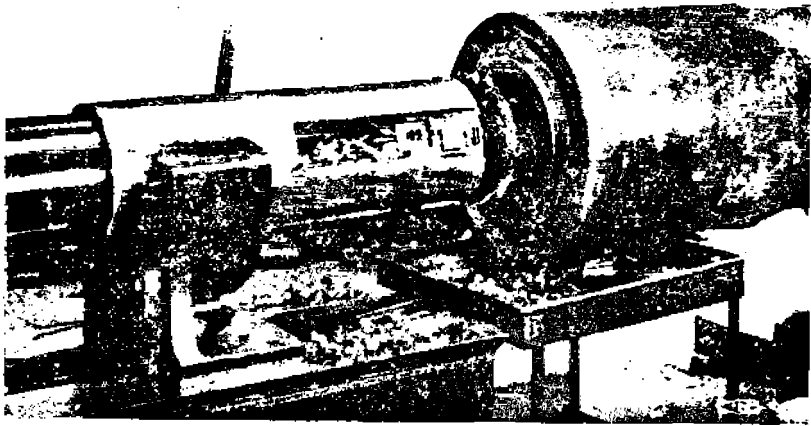
A-putki on yhtä pitkä kuin  
koko tykkikin. B-putki kuuluu  
panospään puolelle ja se sopeu-  
tuu niin tarkkaan A:n tyvipuo-  
leen, että sitä on lämmitettävä,  
jotta se vähän laajentuisi, solu-  
akseen A:n päälle. C-putki  
kuuluu suupuoleen. Näissä put-  
kissa tarvitaan äärettömän hu-  
ollista mittausta, jotta kaikki  
sopisi paikalleen tarkalleen ja  
monen mitan täytyy täyttää sän-  
tilleen kolmasadas-osa milli-  
metriä, ennenkuin tulos on tyy-  
dyttävä. Viimeinen käsittely,  
jonka alaiseksi kukin osa jou-  
tuu, ennenkuin tykki kootaan,  
on öljykarkaisu ja kostutus, jot-  
ta metalli saa oikean sitkeytensä  
ja ponttevuutensa. Putket va-  
rovaraisesti kuumennetaan ja sit-  
ten upotetaan öljyammeeseen.

Kun kaikki osat ovat näin  
saatu valmiiksi ja ne vielä mo-  
neen kertaan on erikoisesti tar-  
kastetut, alkaa tykin kokoami-  
nen. Omituisin tempu on se,  
kun lyhemmät putket sovitaan  
paikoilleen pitkän A-putken  
päälle. A-putki upotetaan sy-  
vään kaivoon ja kiinnitetään  
tämälleen pystysuoraan asen-  
toon. Solutettavia putkia kuu-  
mennetaan hiukkasen ja senjäl-  
keen nopeasti lasketaan toisen  
päälle. Tämän jälkeen käsitel-  
lään näitä osia kylmällä ja kuu-  
malla, jotta ne tasaisesti jäähtyi-  
sivät.

Kun tykki on valmiiksi koottu, lähetetään se rihlauskoneeseen saamaan piipun sisään uurteet, joitten määrä on panna luoti kiertämään matkaan lähtiessään. Rihlauskoneessa on vain yksi terä, joka kiertää piipun ympäri ja uurtaa siihen kierteisen uurteen. Rihlaus täytyy olla erittäin tarkka, sillä pieninkin erehdys saattaa pilata koko kalliin

jettu. Tämä osa painaa noin puolisen tonnia, mutta se voidaan kuitenkin sulkea ja lukita viidessä sekunnissa.

Tämä portti johtaa pesää, johon luoti ja ruuti pannaan. Pesä on noin nelisen, viitisen yardiakin pitkä ja tulee siihen pantava ruuti ja luoti maksamaan tuhansia dollareita. Suunnattoman voimansa



Rihlauskone työssä.

Koneen päässä näkyvä iso rautalankaharja puhdistaa piipun leikkauksen jälkeen piippuun jääneistä terässiruista.

laitoksen. Mutta rihlauskone onkin itsessään tarkka laitos. Se toimii ilman ihmisapua. Koneen päässä on iso rautalankaharja, joka puhdistaa piipun.

Kun tykin pääkappale on valmiiksi rihlattu, puhdistettu ja kiillotettu, niin silloin asetetaan paikolleen koneisto "pesän sulkemiseksi". Tämä koneisto on oikeastaan mutkallinen takaportti, joka on sängen helppo avata ja sulkea, mutta siitä huolimatta suunnattoman vahva, kun se on oikein sul-

saa luoti matkaan lähdettyään omasta painostaan ja nopeudestaan, jolla se kulkee. Mutta luoti lähtee liikkeelle hirmuisella nopeudella, 760 metrin sekuntinopeudella, toisin sanoen, jos se jaksaisi pysyä lennossa tuntiin, niin se suorittaisi noin 2,000 mailin pituisen matkan tässä lyhyessä ajassa.

Hirmuinen on jättiläiskannunan voima. Ja niitä valmistetaan yksinomaan — ihmisten murhaamiseksi. Sitä nykyajan sivistystä!